FICHE TECHNIQUE

VIS TH P13 AUTOPERCEUSES A AILETTES TK12 POUR FIXATION SUR SUPPORT D'EPAISSEUR 5 à 13 mm

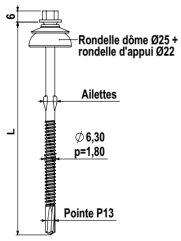
Fixation des plaques fibres-ciment de couverture en sommet d'onde.

(1) Dénomination de la vis : Vis TH P13 6,3xL autoperceuse à ailettes TK12 montée avec rondelle dome

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

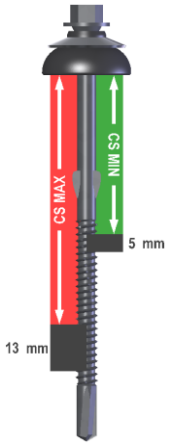
(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Douille H8
Réf. 4498-039

Outillage spécial main libre FENOSPEED 6.



(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S235JR.

(5) Caractéristiques des matériaux :

Vis :

- *Acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 22479 (à 2 l de SO2 sans apparition de rouille rouge).*

Rondelle dome - partie métallique :

- *Acier inoxydable X5CrNi18-10 (AISI304 ; A2) selon NF EN 10088-2.*

Rondelle dome - partie étanchéité :

- *Elastomere EPDM de dureté Shore A 73 +/- 5.*

(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis et de la rondelle :

Vis : Résistance ultime à la traction de l'acier : 420 N/mm² minimum.

Rondelle dome : Rm mini à la traction : 520 N/mm². Rp0,2 mini à la traction : 270 N/mm².

(7) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 5 à 13 mm environ.
- Mise en oeuvre de plaques fibres-ciment sur support métallique.
- Les ailettes permettent d'aléser les plaques fibres-ciment d'un diametre supérieur de 2 à 3 mm par rapport à la partie lisse des vis.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur pour éviter d'abimer les plaques.
- Vitesse et pression au perçage : Doivent être réglées et adaptées sur chantier en fonction de la qualité des supports. Les principales caractéristiques du support pouvant influencer le perçage sont sa dureté, son aspect de surface (rouille, trous existants...), la présence d'une surépaisseur (peinture...), sa géométrie (rayon au droit du perçage...)... Commencer à vitesse lente avec une pression modérée et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

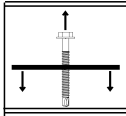
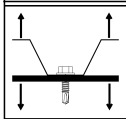
(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions		6,3x115	6,3x130							
Référence		125-095	126-095							
Poids kg ‰		26	34							
Capacité serrage (CS)	MIN	49 mm	64 mm							
	MAX	73 mm	87 mm							
	Support 8 mm	78 mm	92 mm							

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 13 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 115 mm, la capacité de serrage max devient 81 mm pour un support d'épaisseur 5 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

	Epaisseur du support en mm.									
	5,00	6,00	8,00	10,0	13,0					
	Suivant le diametre de la pointe foret									Diametre préperçage
	Couverture : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.									Couple serrage en N.m
	1707	1707	1707	1707	1707				Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	569	569	569	569	569				Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
									Epaisseur nervure en mm	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
									Résistance caractéristique Pk	
									Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
	Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)						1170		Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
							390		Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	

Mise à jour le 24 février 2025

ARTEMA Les industriels de la Mécatronique Membre de la FIM

F Fixations

Affix

FAYNOT est membre de Artema

LABORATOIRE D'ESSAIS ET DE CONTROLE ETS FAYNOT 08800 THILAY

Laboratoire d'essais mécaniques des Ets FAYNOT

Revenir à la Page Produit